made in Germany

COMPRESOR M-250

KAESER COMPRESORES

Más Aire Por Menos Energía

Potente, eficiente, limpio

La potente combinación del eficiente bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA y el motor Mercedes-Benz de bajo consumo, que ya está certificado conforme a la directiva 2004/26/CE, fase IIIB, consigue una alta potencia con un bajo consumo de combustible y unas emisiones mínimas. Además, KAESER KOMPRESSOREN ha introducido otros detalles innovadores para crear en conjunto un paquete eficaz y rentable.

Mantenimiento fácil y accesible

Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la cabina. De esta manera, los trabajos de mantenimiento y reparación pueden llevarse a cabo con rapidez y eficacia, lo que repercute favorablemente en la rentabilidad y la disponibilidad del aire comprimido.

Asistencia KAESER en todo el mundo

Para garantizar una producción confiable de aire comprimido ponemos también a su disposición la red mundial de asistencia KAESER, que permite un envío rápido de repustos asistido por computadora. Si el cliente lo desea, cabe la posibilidad de formalizar contratos de mantenimiento adaptados a sus necesidades.

Para periodos de uso largos

El depósito de dos piezas, que puede rellenarse desde ambos lados del equipo, tiene una capacidad para 250 l de diésel en el caso del chasis de 3.5 t, mientras que el de chasis de 4 t y el de las unidades estacionarias tiene una capacidad de 350 l.

Sencillez de manejo

Gracias al controlador SIGMA CONTROL MOBIL y a la sencilla guía de menús es posible manejar el compresor con solo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resistente tapa metálica protege la unidad de control.

Compresores móviles para obras
MOBILAIR M 250

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Caudal desde 706 cfm hasta 900 cfm

FICHA TÉCNICA

Equipamiento

Variantes de presión

Según las necesidades, ofrecemos diferentes versiones con presiones de servicio de entre 125 y 200 psig.
A través de SIGMA CONTROL MOBIL puede ajustarse fácilmente la presión con las teclas de flecha en intervalos de 5 psig, desde 90 psig hasta 5 psig por encima de la presión nominal. Esta regulación de la presión también puede bloquearse electrónicamente para impedir que los ajustes sean modificados sin autorización.

Tratamiento del aire comprimido

El aire comprimido se enfría en el enfriador final opcional hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. A través de un separador centrífugo axial que favorece el flujo se evacua el condensado, que se evapora utilizando los gases de escape calientes del motor. Asimismo, puede instalarse una combinación de filtros para conseguir un aire comprimido técnicamente libre de aceite, así como un intercambiador de calor de placas para el recalentamiento.

Equipamiento para refinerías

Para el uso en refinerías ofrecemos un radiorreceptor certificado. La válvula de cierre del motor desconecta automáticamente el equipo en caso de aspirar gases inflamables.

Cárter cerrado

El cárter cerrado en zonas peligrosas recoge inmediatamente los líquidos para que no se formen impurezas directamente en el fondo. Los orificios de evacuación están sellados con tapones roscados.

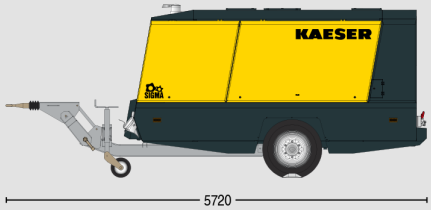
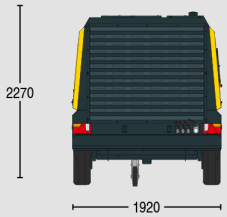
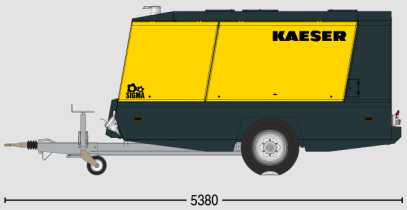
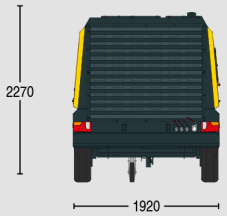
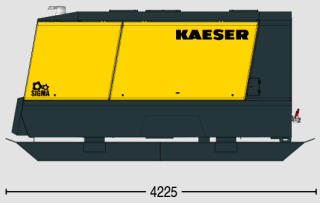
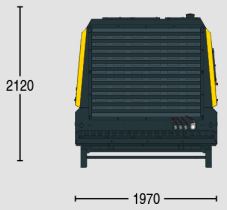
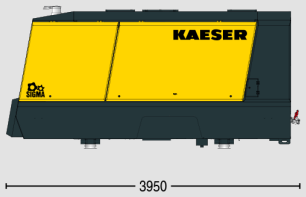
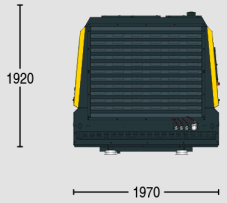
KAESER COMPRESORES
Más Aire Por Menos Energía

Variantes de tratamiento del aire comprimido

Variante A • Frío • Sin condensado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), **para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios**
Variante F • Frío • Sin condensado • Filtrado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), **libre de partículas de suciedad, técnicamente Libre de aceite de conformidad con la normativa ZTV-SIB**
Variante B • Frío • Seco	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Recalentamiento	Aire comprimido seco, calentamiento mín. de 20 °C, **para aplicaciones por debajo de 0 °C y para trabajar con tuberías de aire comprimido largas**
Variante G • Caliente • Seco • Filtrado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro → Recalentamiento	Aire comprimido seco, calentamiento mín. de 20 °C, **libre de partículas de suciedad, técnicamente Libre de aceite de conformidad con la normativa ZTV-SIB**
Aire fresco Para un flujo parcial	Filtro de aire fresco → No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos	Toma de aire fresco e inodoro **por separado**, conexión rápida (solo en combinación con la variante F o la variante G)

Existen otras variantes de tratamiento para el M 250. Estaremos encantados de asesorarle.

Dimensiones

	Vista desde la izquierda	Vista posterior
Versión Regulable en altura		
Versión Altura no regulable		
Versión Trineo		
Versión Estacionaria		

Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor diésel de 6 cilindros (refrigerado por agua)					Unidad				
	Capacidad	Presión de operación	Marca	Tipo	Potencia nominal del motor	Revoluciones a plena carga	Revoluciones con marcha en vacío	Capacidad del depósito de combustible	Peso en servicio	Nivel de potencia acústica	Nivel de presión acústica	Salida de aire comprimido
	cfm	psig			hp	rpm	rpm	l*	kg*	dB(A)**	dB(A)***	
M 250	900 883 795 706	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM926LA	288	1800	1200	250	3520	≤ 100	71	3 x G¾ 1 x G2

*) Válido para unidades básicas sin tratamiento del aire comprimido y con chasis dotado de freno de retención.
**) Nivel de potencia acústica garantizado conforme a la directiva 2000/14/CE.
***) Medición del nivel de presión acústica en superficie conforme a ISO 3744 (r: 10 m).

Más Aire Por Menos Energía

FICHA TÉCNICA