

# HONDA

# GX 160

5.5 HP

Motor a **GASOLINA** de **5.5 HP**, con diseño OHV (Válvulas a la cabeza), proporcionando eficiencia de combustible y mayor vida al motor con sistema de alerta por bajo nivel de aceite que detiene el equipo protegiendo así el motor. Flecha cuñero de 3/8"

MODELO	
Tipo de Motor	Monocilíndrico, OHV, 4 tiempos, Enfriado por aire.
Arranque	Manual Retráctil.
Desplazamiento	163 cm <sup>3</sup>
Potencia Bruta Máx.	4.8 HP (3.6 kW) @ 3,600 rpm
Torque Máximo	10.3 Nm (4.8hp) @ 2,500 rpm
Relación de Compresión	8.5 : 1
Tanque de Combustible	3.1 Lts.
Capacidad de Aceite	0.6 Lts.
Dimensiones L x W x H	312 x 362 x 335 mm
Regulador	Gobernador Centrífugo
Sistema de Encendido	Bobina Transistorizada
Alerta de Aceite	Si
Carburador	Si
Filtro de Aire	Tipo Dual
Consumo de Gasolina	1.4 l/h
Peso	15 kg
Diámetro y Carrera	68 x 45 mm



FICHA TÉCNICA