

VIBRADOR DE ALTA FRECUENCIA

El cabezal de éste vibrador es tratado térmicamente, nos permite tener mayor resistencia a la abrasión del concreto y rozamiento con el armado. Esto se traduce en mayor durabilidad. La vibración es producida por el excéntrico en el cabezal. El equipo pensado para los trabajos más exigentes de vibración, puede trabajar más de 12 horas continuas. Incluye clavija de seguridad tipo “europea”.

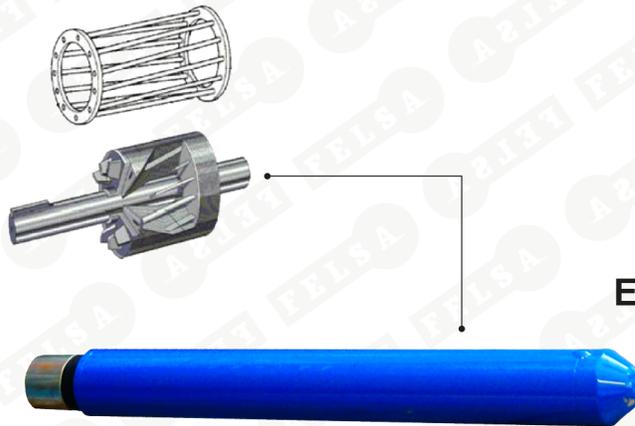
ESPECIFICACIONES	
MARCA	FELSA
MODELO	AF PLUS 38/52
ANCHO DE CABEZAL	38 / 52 MM
VOLTAJE	110 V
FRECUENCIA DE VIBRACIÓN	12,000 V.P.M.
CAPACIDAD DE VIBRADO	20 / 40 M ³ /H
LONGITUD DE MANGUERA	5 M
LONGITUD DE EXTENSIÓN	15 M





CONVERTIDOR DE CORRIENTE A PRUEBA DE INMERSIÓN 100% HERMÉTICO.

“La tarjeta electrónica es encapsulada en resina sólida”.



Motor eléctrico “tipo jaula de ardilla”.
El motor está ubicado en el cabezal.

(Libre de escobillas.)

MAYOR ALCANCE DE VIBRADO:



“5 metros de manguera”.

“15 metros de extensión”.